

ZASUWA KLINOWA MIĘKKOUSZCZELNIONA ISO PN16



ISO 9001 : 2008

CSICERT



CE

WRAS
APPROVED
PRODUCT

Rozmiar:	od DN 40 do DN 300
Końcówki:	ISO PN10/16 kołnierze
Temperatura minimalna:	-10°C
Temperatura maksymalna:	+120°C
Ciśnienie maksymalne:	16 barów
Dane techniczne:	Trzpień niewznoszący Zamykanie poprzez obrócenie w prawo Pełen przelot

Materiały: korpus z żeliwa sferoidalnego

ZASUWA KLINOWA MIĘKKOUSZCZELNIONA ISO PN16

DANE TECHNICZNE:

- Pełen przelot
- Trzpień niewznoszący ze stali nierdzewnej
- Zamykanie poprzez obrócenie w prawo
- Klin żeliwny pokryty EPDM
- Bez obszaru retencji
- Pozycjonowanie krawędzi
- Uszczelnienie pokrywy z kauczuku-butadienowo-akrylonitrylowego (NBR)
- Śruby zabezpieczone nakładkami
- Trzpień z 3 pierścieniami uszczelniającymi z NBR
- Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem
- Powłoka epoksydowa, kolor RAL 5005, grubość 250 µm
- Trzpień z osłoną przeciwpyłową
- Kołnierze ISO PN10/16 R.F.

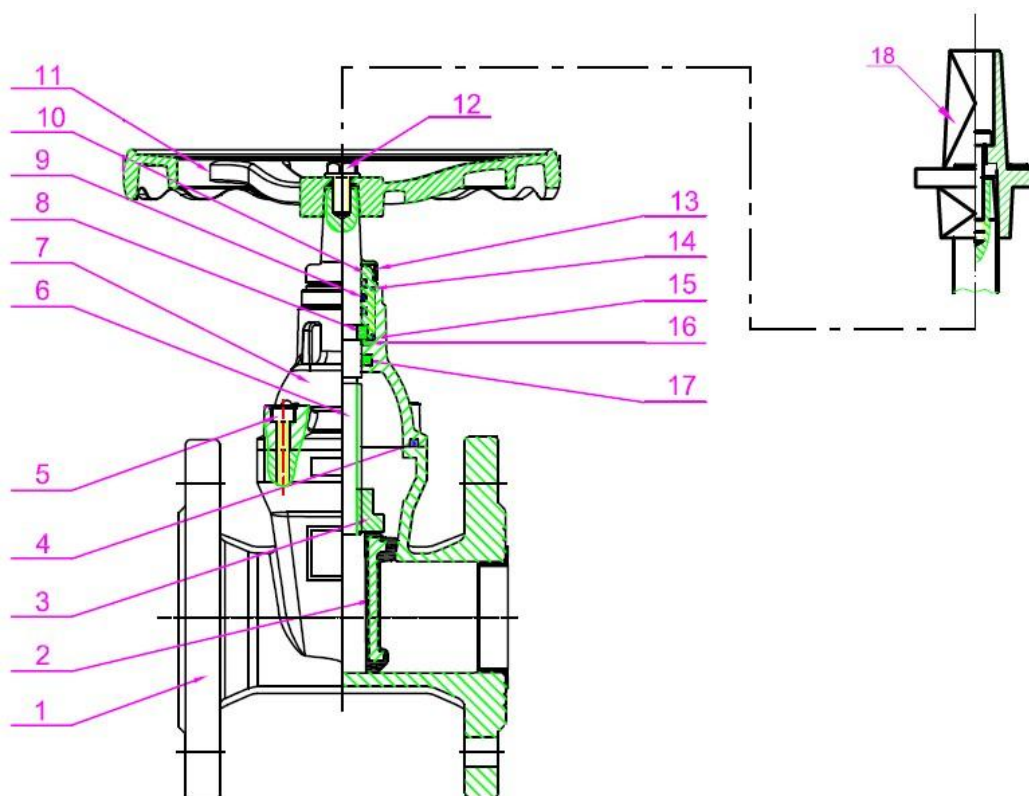
ZASTOSOWANIE:

- Do rozprowadzania wody
- Minimalna i maksymalna temperatura (Ts): od -10°C do +120°C
- Maksymalne ciśnienie wg PN: 16 barów

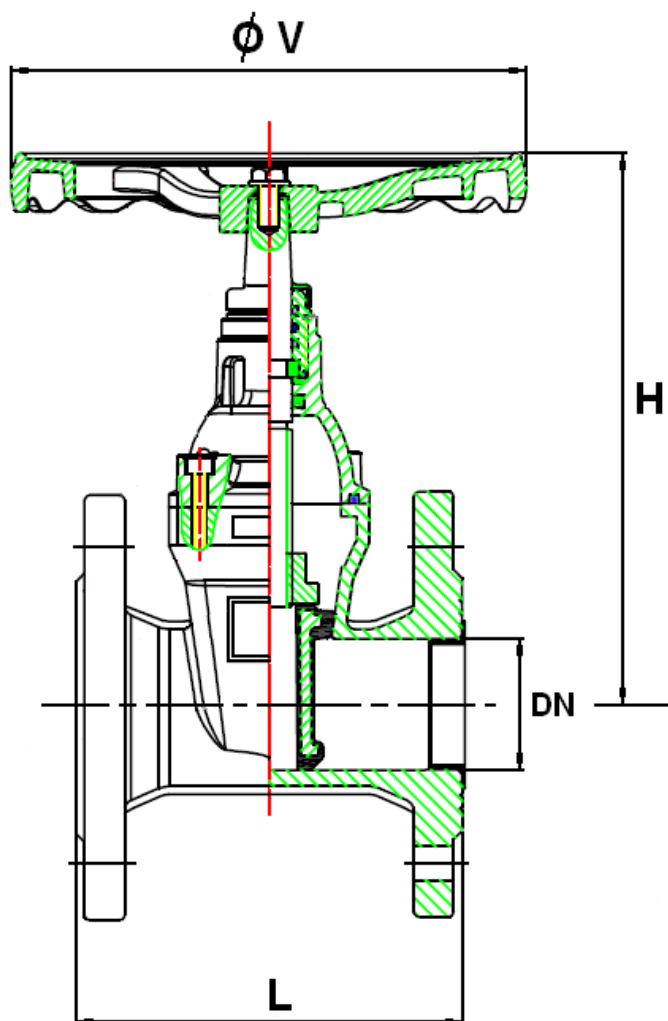
OFERTA:

- Żeliwny korpus z kołnierzami ISO PN10/16 R.F. oraz pokrętkiem **Ref. 180** od DN 40 do DN 300
- Dostępna również wersja z nakrywką (opcja) **Ref. 9801831-9801834**

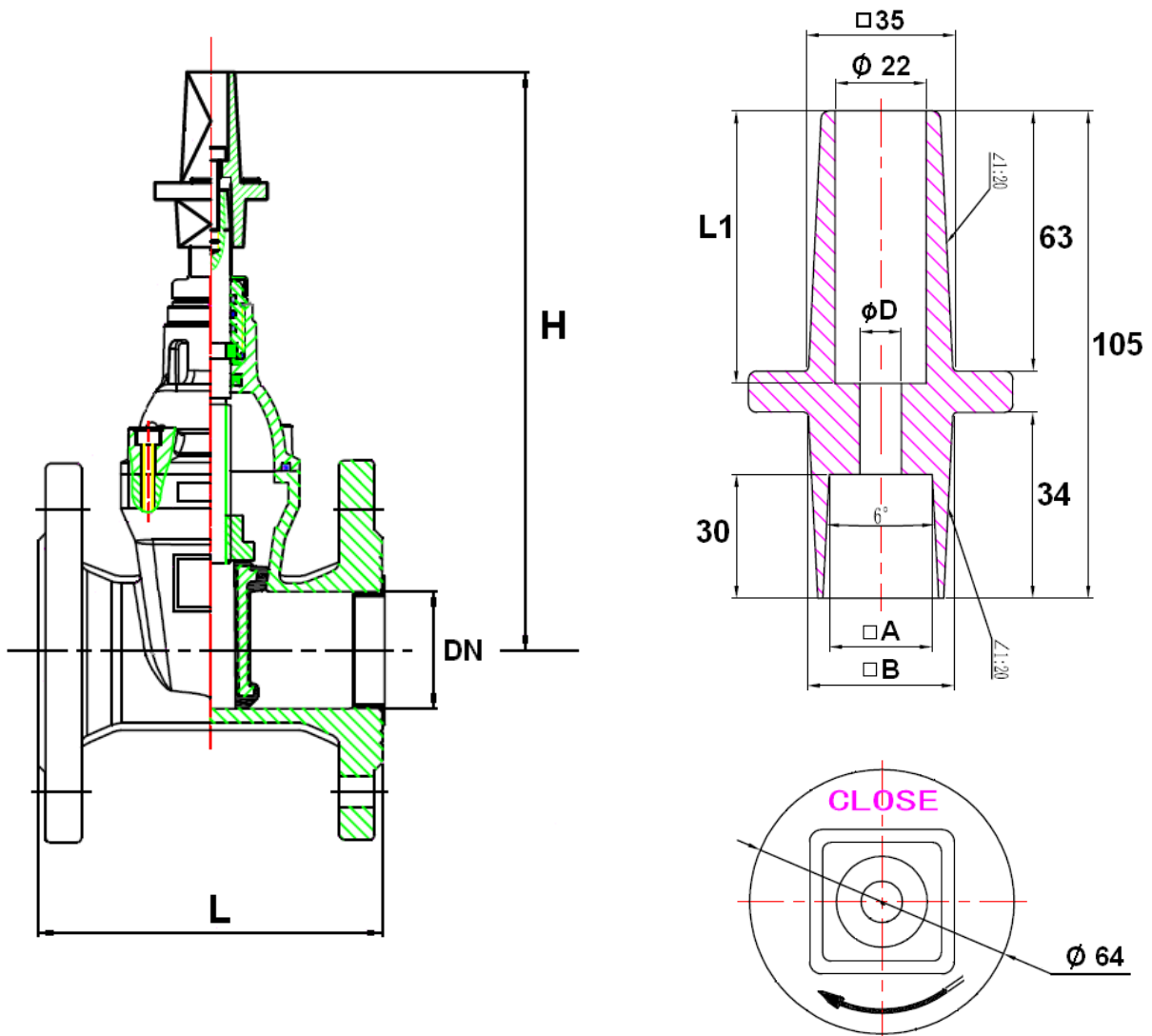


ZASUWA KLINOWA MIĘKKOUSZCZELNIONA ISO PN16
MATERIAŁY:


Element	Opis	Materiały
1	Korpus	Żeliwo EN GJS-500-7
2	Klin	Żeliwo EN GJS-500-7 + EPDM
3	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CuZn39Pb2
4	Uszczelnienie pokrywy	NBR
5	Śruba pokrywy	Stal C35
6	Trzpień	SS 420
7	Pokrywa	Żeliwo EN GJS-500-7
8	Pierścień ustalający	Mosiądz CuZn39Pb2
9	Pierścień uszczelniający	NBR
10	Nakrętka popychacza	Mosiądz CuZn39Pb2
11	Pokrętko	Żeliwo EN GJS-500-7
12	Śruba pokrętła	Stal Rst 37-2
13	Oslona przeciwpylowa	NBR
14	Pierścień uszczelniający	NBR
15	Pierścień uszczelniający	NBR
16	Pierścień	Nylon 66
17	Pierścień samouszczelniający	NBR
18	Nakrywka	Żeliwo EN GJS-500-7

ZASUWA KLINOWA MIĘKKOUSZCZELNIONA ISO PN16
ROZMIAR ZAWORU Z POKRĘTŁEM (w mm):


Ref.	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
180	L	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270
	H	190	215	235	265	315	350	385	485	600	680
	Ø V	200	200	200	254	254	315	315	315	406	406
	Masa (w kg)	7,38	8,83	12,12	13,32	19,65	23,12	32,08	53,9	79,39	107,31

ZASUWA KLINOWA MIĘKKOUSZCZELNIONA ISO PN16
ROZMIAR ZAWORU Z NAKRYWKĄ (w mm):


Ref.	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	
180 + 9801831-34	L	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	
	H	280	285	300	320	390	430	470	560	680	770	
	A	14	14	14	17	17	19	19	19	24	24	
	B	34	34	34	34	34	36	36	36	42,5	42,5	
	L1	66	66	66	63	63	63	63	63	63	63	
	Ø D	10	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12
	Masa (w kg)	6,93	8,38	11,12	12,22	18,01	21,48	30,44	50,56	74,98	102,9	

ZASUWA KLINOWA MIĘKKOUSZCZELNIONA ISO PN16***MOMENT DOKRĘCANIA ZAWORÓW (w Nm, bez współczynnika bezpieczeństwa) :***

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
M. dokr. (Nm)	35	40	45	50	55	70	75	100	160	245

NORMY:

- Wyprodukowano zgodnie z normą ISO 9001:2008
- Zaprojektowano zgodnie z normą DIN 3352.4, EN 1074-1 i EN 1074-2
- Testowano zgodnie z normą EN 1074 i EN 12266
- DYREKTYWA 97/23/WE : zgodnie z zapisem artykułu 3, § 3 (oznakowanie CE PED/ 1778/10)
- Długość zgodna z normą EN 558-1 serii 14 (DIN 3202 F4)
- Kołnierze zgodne z normą EN 1092-2 PN10/16
- Angielskie porozumienie w zakresie gospodarki wodnej WRAS nr 0812501 — klin pokryty EPDM

OBJAŚNIENIE: Porady i opinie mają formę jedynie wskazówek. Firma SFERACO nie ponosi odpowiedzialności za skutki szkód wywołanych zastosowaniem produktów niezgodnie z ich charakterystyką techniczną. Dobór produktów z uwzględnieniem rzeczywistych warunków użytkowania jest obowiązkiem klienta.

ZASUWA KLINOWA MIĘKKOUSZCZELNIONA ISO PN16**INSTRUKCJA MONTAŻU****WSKAZÓWKI OGÓLNE:**

- Upewnić się, że wybrano zawory odpowiednie do warunków instalacji (rodzaj płynu, ciśnienie i temperatura).
- Upewnić się, że liczba zaworów jest dostatecznie duża, aby można było odpowiednio wydzielić odcinki rurociągu, oraz przygotować sprzęt naprawczo-konserwacyjny.
- Upewnić się, że wybrano zawory odpowiednio mocne, uwzględniając ich przewidywane wykorzystanie.
- Zapewnić możliwość regularnego, automatycznego testowania działania wszystkich instalacji (co najmniej dwa razy w roku).**

INSTRUKCJA MONTAŻU:

- Przed zamontowaniem zaworów wyczyścić i opróżnić rury** (w szczególności usunąć resztki uszczelnienia oraz metalu, które mogłyby pogorszyć drożność zaworów, a nawet je zablokować).
- Upewnić się, że rury po obu stronach zaworu (wlotowa i wylotowa) znajdują się w jednej linii** (w przeciwnym wypadku instalacja może nie działać prawidłowo).
- Upewnić się, że oba odcinki rurociągu (rura wlotowa i wylotowa) pasują do siebie — zawór nie zapewnia redukcji średnicy. Wszelkie zniekształcenia rur mogą wpłynąć negatywnie na szczelność połączenia i pracę zaworu; mogą też spowodować rozerwanie instalacji.** Umieścić zawór w miejscu planowanego montażu, aby sprawdzić, czy instalacja będzie działać prawidłowo.
- W przypadku braku docelowych elementów podtrzymujących rury zamocować je tymczasowo. Pozwoli to uniknąć narażania zaworu na zbędne naprężenia.**
- Dokręcić śruby na krzyż.
- Zaleca się uruchamianie zaworu (otwarcie i zamknięcie) 1–2 razy w roku.